

轴向背隙

一般无预压情况下，最大轴向背隙见表4。

表4 最大轴向背隙

| 钢珠直径 $\varnothing d$ (mm) | 0.8~1.2 | 1.588~2.381 | 2.778~4.762 | 6.35~7.938 |
|---------------------------|---------|-------------|-------------|------------|
| 最大轴向背隙 (mm) | <0.01 | <0.02 | <0.04 | <0.07 |

PMI 转造级滚珠丝杆可用相同预压方式来消除轴向背隙，如需做预压动作，欢迎洽询本公司业务人员。

材料与硬度

PMI 转造级滚珠导丝杆标准素材及表面硬度，见表5。

表5

| 名称 | 材料 | 热处理方式 | 硬度(HRC) |
|-------|---------------|--------|---------|
| 转造级丝杆 | S55C / 等同于 | 中周波热处理 | 58~62 |
| 螺帽 | SCM420H / 等同于 | 渗碳热处理 | 58~62 |